PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-067372

(43)Date of publication of application: 05.03.2002

(51)Int.CI.

B41J 2/44 B41J 2/45 B41J 2/455

(21)Application number: 2000-263244

(71)Applicant: HITACHI CABLE LTD

(22)Date of filing:

28.08.2000

(72)Inventor: KIMOTO TAKASHI

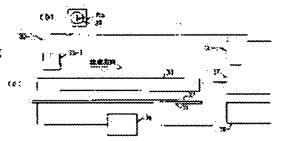
TANAKA HIDEO

(54) LED PRINT HEAD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an LED print head which prevents dot fluctuation to be formed on a photosensitive drum.

SOLUTION: The LED print head has a LED array 32, a rod lens array 33, a driving circuit 34 for the LED array 32, a dot diameter check device 36-1 having a sensor portion 35-1 for receiving light of LED element for measuring optical output of LED element, an LED driving current correction circuit 37 to correct the driving current based on a measured value at the dot diameter check device 36-1 when the sensor portion 35-1 is scanned along the photosensitive drum, and a memory circuit 38 for storing a corrected value of the driving current. The dot fluctuation which is formed by an LED print head 30-1 on the photosensitive drum is prevented by obtaining relationship between light of the LED element passed through a slit 39a and scanning distance of the sensor portion 35-1 and by adjusting light output of the LED element so that light-intensity of the LED



element when sensitivity of the photosensitive drum is made to be threshold Lth becomes a desired value.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出慮公開發导 特開2002-67372

(P2002-67372A)

(43)公隣日 平成14年3月5日(2002.3.5)

(51) Int.CL' B41J

識別記号

FI B41J 3/21

ラーマニード(参考) L 2C162

2/44 2,45

2/455

審査請求 京請求 請求項の数3 〇L (全8 頁)

(21)出職番号

(22)出頭日

特職2000-283244(P2000-283244)

平成12年8月28日(2000, 8, 28)

(71)出版人 000005120

日立電線株式会社

京京都千代田区大手町一丁目6番1号

(72) 死明者 鬼本 睦

表域項目立市砂河町880番地 日立電線株

式会社高砂工程内

(72) 発明者 田中 寿夫

東城県日立市砂沢町880番地 日立電線株

式会社高砂工場内

(74)代理人 100068021

弁理士 朝谷 信権

アターム(参考) 20182 AE28 AF21 AF84 FA04 FA17

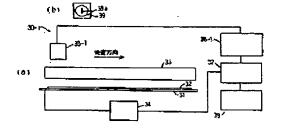
FA45

(54) 【発明の名称】 **LEDプリントヘッド**

(57)【要約】

【課題】 感光体ドラムに形成されるドットのばらつき を防止したLEDプリントヘッドを提供する。

【解決手段】 LEDアレイ32と、ロッドレンズアレイ 33と、LEDアレイ32の駆動回路34と、LED素子の光 を受光するセンサ部35-1を有し、LED素子の光出力を 測定するドット径確認装置36-1と、センサ部35-1を感光 体ドラムに沿って走査したときにドット径確認装置35-1 からの測定値に基づいて駆動電流を補正するLED駆動 電流幅正回路37と、駆動電流の稿正値を記憶する記憶回 路38とを備え、スリット39aを通過したLED素子の光 とセンザ部35-1の走査距離との関係を求め、感光体ドラ ムの感度をしきい値L thとしたときのLED素子の光強 度が目標値となるようにLED素子の光出力を調整する ことにより、LEDプリントヘッド30-1が感光体ドラム に形成するドットのはちつきが防止される。



(2)

特開2002-67372

【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板上に配列される複数個のLED案子 からなるLEDアレイと、該LEDアレイの光を感光体 ドラム上に結像させるロッドレンズアレイと、上記しE Dアレイを駆動する駆動回路と、上記しED素子の光を 受光するセンサ部を有し、上記LED素子の光出力を測 定する光出力測定装置と、該センザ部を上記感光体ドラ ムに沿って走査したときに上記光出力測定装置からの測 定値に基づいて上記LED素子の光出力が設定値になる ように駆動電流を領正する補正回路と、LEDプリンター10 に形成されるドットの面積を均一にすることを特徴とす に装着されたときに利用すべく、目標の光出力が得られ たときの上記しEDアレイの駆動電流の補正値を記憶す る記憶回路とを備えたLEDプリントヘッドであって、 上記センサ部にスリット板を設け、該スリット板を通過 したLED素子の光と上記センサ部の走査距離との関係 を求め、上記感光体ドラムの感度をしさい値としたとき の光陰度が目標値となるように上記しED素子の光出力 を調整することにより、上記感光体ドラム上に形成され るドットの幅を均一にすることを特徴とするLEDプリ ントヘッド。

【請求項2】 基板上に配列される複数個のLED素子 からなるLEDアレイと、該LEDアレイの光を感光体 ドラム上に結像させるロッドレンズアレイと、上記しE Dアレイを駆動する駆動回路と、上記しED素子の光を 受光するセンサ部を有し、上記しED素子の光出力を測 定する光出力測定装置と、該センサ部を上記感光体ドラ ムに沿って走査したときに上記光出力測定装置からの測 定値に基づいて上記LED素子の光出力が設定値になる ように駆動電流を縮正する補正回路と、LEDプリンタ に装着されたときに利用すべく、目標の光出力が得られ 30 たときの上記しEDアレイの駆動電流の補正値を記憶す る記憶回路とを備えたLEDプリントヘッドであって、 上記センサ部にCCDセンサを用いて各LED素子の3 次元の光強度分布を求め、該光強度分布より上記感光体 ドラムの感度をしきい値として切られる部分の面積を求 め、その面積が目標の面積値となるように各LED素子 の光出力を調整することにより、上記感光体ドラム上に 形成されるドットの面積を均一にすることを特徴とする LEDプリントヘッド。

【語求項3】 墓板上に配列される複数個のLED素子 46 からなるLEDアレイと、該LEDアレイの光を感光体 ドラム上に結像させるロッドレンズアレイと、上記しE Dアレイを駆動する駆動回路と、上記しED景子の光を 受光するセンサ部を有し、上記LED素子の光出力を測 定する光出力測定装置と、該センサ部を上記感光体ドラ ムに沿って走査したときに上記光出力測定装置からの測 定値に基づいて上記LED素子の光出力が設定値になる ように駆動電流を補正する補正回路と、LEDプリンタ に装着されたときに利用すべく、目標の光出力が得られ たときの上記しEDアレイの駆動電流の第正値を記憶す 50 状測定概念図である。

る記憶回路とを備えたLEDプリントヘッドであって、 上記センサ部が二つのセンサと両センサに設けられいの 字形状のスリットが形成されたスリット板とで構成さ れ、両スリット板を通過したLED素子からの光と上記 センサ部の定査距離との関係から両スリット方向の2次 元の光強度分布を求め、上記感光体ドラムの感度をしき い値として切られる部分の長さを求め、両センサから得 られる長さの積が目標の面積値となるようにLED景子 の光出力を均一にすることにより、上記感光体ドラム上 るLEDプリントヘッド。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の層する技術分野】本発明は、LEDプリンタに 用いられるLEDプリントヘッドに関する。

[0002]

【従来の技術】図9は従来のLEDプリントへッドのブ ロック図である。 【0003】同図に示すしEDプリントヘッド10は、

20 LEDプリンタ (図示せず) に装着される前にドットが 均一になるように結正する補正回路を有している。 【0004】しEDプリントヘッド10は、基飯11上 に配列された複数個のLED素子からなるLEDアレイ 12と、そのしEDアレイ12の光を感光体ドラム(図 示せず)上に結像するロッドレンズアレイ13と、LE Dアレイ12を駆動する駆動回路14と、LEDアレイ 12の駆動電流を請正するしED駆動電流消正回路15 と、LED駆動電流補正回路15からの補正データを記 健する記憶回路16と、LED素子個々の光出力を測定

する光出力測定鉄置17とで構成されている。

【0005】このLED駆動電流補正回路15を用いた LEDプリントヘッドの補正方法は、光出力測定装置! 7のセンサ部18をロッドレンズアレイ13に沿って長 手方向(定査方向)へ定査し、LED素子個々の光出力 を測定しながら、各々のLED駆動電流を補正し、目標 とする光出力に調整し、目標の光出力が得られた時のし ED駆動電流の補正値を記憶回路16に記憶する。LE Dプリントヘッド10をLEDプリンタに装着したとき に記憶回路16に記憶された絹正値を利用して印刷する ものである。

【0006】従ってLEDプリントヘッド10をLED プリンタに装着した後は、記憶回路16の稿正データの み利用され、センサ部18は感光体ドラムとロッドレン ズアレイ13との間から触れた位置に隔離され、通常の 印刷時には使用されない。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】図10(a)~図10 (d)は図9に示したLEDプリントヘッド10による LED案子、LED発光強度分布及びドット幅を示す形 【0008】図10(a)において20はLED発光部の同光出力、曲線L1は目標とするLED発光強度分布、21はドット幅を示している。図10(b)において22はLED発光部の同光出力、曲線L2はビークが高いLED発光強度分布、23はビークが高いドット幅を示している。図10(c)において24はLED発光部の同光出力、曲線L3はビークが低いLED発光池度分布、25はビークが低いドット幅を示している。図10(d)において26は烏点ボケしたしED発光器度分布、27は焦点ボケしたドット幅を示している。なお、Lthは感光体ドラムのしきい値を示している。

【0009】ここで、ドットとは、窓光体ドラムの面上 に露光される最小単位の部分をいう。

【0010】ところで、同一形状のLED素子を用いた LEDアレイの光出力を補正して均一にしたとしても、 実際に用紙に印字される部分は、感光ドラムの感度(し さい値しth)が変わるため、LED素子の発光強度分 布やロッドレンズアレイ13の焦点ボケ等の影響が大き く、ドットがぼらついてしまう。

【0011】従来、各LED素子は、複数個のLED素子で構成するLEDアレイとして同一ウェハで製造されているため、発光強度も同じ分布と考えられており、光出力を均一にすれば、ドットのばらつきが無くムラなく日字されると考えられていた。

【0012】しかし、実際にはLED発光部の発光強度 分布のばらつきや、ロッドレンズアレイ透過後の第点ボ ケが大きく影響し、ドットにばらつきが生じるという問 題があった。

【0013】そとで、本発明の目的は、上記課題を解決 かし、感光体ドラムに形成されるドットのはちつきを防止したしEDプリントヘッドを提供するととにある。 【0014】

【課題を解決するための手段】上配目的を達成するため に本発明のLEDプリントヘッドは、藝板上に配列され る複数個のLED素子からなるLEDフレイと、LED アレイの光を感光体ドラム上に結像させるロッドレンズ アレイと、LEDアレイを駆動する駆動回路と、LED 素子の光を受光するセンサ部を有し、LED素子の光出 力を測定する光出力測定装置と、センサ部を感光体ドラ ムに沿って走査したときに光出力測定装置からの測定値 に基づいて LED 景子の光出力が設定値になるように躯 動電流を領正する領正回路と、LEDプリンタに鉄着さ れたときに利用すべく、目標の光出力が得られたときの LEDアレイの駆動電流の補正値を記憶する記憶回路と を備えたLEDプリントヘッドであって、センサ部にス リット板を設け、スリット板を通過したLED素子の光 と上記センサ部の走査距離との関係を求め、感光体ドラ ムの感度をしさい値としたときの光強度が目標値となる

体ドラム上に形成されるドットの幅を均一にするものである。

【0015】本発明のLEDプリントヘッドは、基板上 に配列される複数個のLED景子からなるLEDアレイ と、LEDアレイの光を膨光体ドラム上に結像させるロ ッドレンズアレイと、LEDアレ<mark>イを駆動する駆動回路</mark> と、LED素子の光を受光するセンサ部を有し、LED 素子の光出力を測定する光出力測定装置と、センサ部を 感光はドラムに沿って走査したときに光出力測定鉄置か 16 らの測定値に基づいてLED素子の光出力が設定値にな るように駆動電流を結正する結正回路と、LEDプリン タに装着されたときに利用すべく、目標の光出力が得ら れたときのLEDアレイの駆動電流の補正値を記憶する 記憶回路とを確えたLEDプリントヘッドであって、セ ンサ部にCCDセンサを用いて各LED素子の3次元の 光陰度分布を求め、光強度分布より感光体ドラムの感度 をしきい値として切られる部分の面積を求め、その面積 が目標の面積値となるように各LED素子の光出力を調 整することにより、感光体ドラム上に形成されるドット 20 の面積を均一にするものである。

【0016】本発明のLEDプリントヘッドは、墓板上 に配列される複数個のLED素子からなるLEDアレイ と、LEDアレイの光を感光体ドラム上に結像させるロ ッドレンズアレイと、LEDアレイを駆動する駆動回路 と、LED素子の光を受光するセンサ部を有し、LED 素子の光出力を測定する光出力測定装置と、センサ部を 感光体ドラムに沿って走査したときに光出力測定装置か らの測定値に基づいてLED素子の光出力が設定値にな るように駆動電流を補正する補正回路と、LEDプリン タに装着されたときに利用すべく、目標の光出力が得ら れたときのLEDアレイの駆動電流の糖正値を記憶する 記憶回路とを備えたLEDプリントヘッドであって、セ ンサ部が二つのセンサと両センサに設けられハの字形状 のスリットが形成されたスリット板とで構成され、両ス リット板を通過したLED素子からの光とセンサ部の走 査距離との関係から両スリット方向の2次元の光強度分 布を求め、感光体ドラムの感度をしきい値として切られ る部分の長さを求め、両センサから得られる長さの論が 目標の面積値となるように LED 素子の光出力を均一に ずるととにより、感光体ドラム上に形成されるドットの 面積を均一にするものである。

【0017】本発明によれば、センサ部にスリット板を設け、スリット板を選過したLED素子の光とセンザ部の走査距離との関係を求め、感光体ドラムの感度をしきい値としたときのLED素子の光磁度が目標値となるようにLED素子の光出力を調整することにより、感光体ドラム上に形成されるドットの幅が均一になり、感光体ドラムに形成されるドットの個が均一になり、感光体ドラムに形成されるドットのばらつきが新止される。

ムの感度をしきい値としたときの光強度が目標値となる 【0018】センザ部にCCDセンサを用いて3次元のようにLED素子の光出力を調整することにより、感光 50 光強度分布を求め、光強度分布より感光体ドラムの感度

特闘2002-67372

をしきい値として切られる部分の面積を求め、その面積 が目標の面積値となるようにLEDの光出力を調整する ことにより、感光体ドラム上に形成されるドットの面積 が均一になり、感光体ドラム上に形成されるドットの幅 が均一になり、感光体ドラムに形成されるドットのばち つきが防止される。

【0019】センサ部の二つのセンサに設けられたスリ ット板のハの字形状のスリットを通過したLED素子か らの先とセンサ部の走査距離との関係から何スリット方 しきい値として切られる部分の長さを求め、両センサか ら得られる長さの何が目録の面積値となるようにLED 素子の光出力を均一にすることにより、感光体ドラム上 に形成されるドットの面積が均一になり、感光体ドラム に形成されるドットのばらつきが防止される。

[0020]

【発明の実施の影盤】以下、本発明の実施の影盤を添付 図面に基づいて詳述する。

【0021】図1(a)は本発明のLEDプリントへっ Fの一実施の形態を示すプロック図であり、図 1 (b) は図1(a)に示したセンサ部の底面図である。

【0022】同図に示すLEDプリントヘッド30-1 は、LEDプリンタに装着する前にドットが均一になる ように補正する補正回路を有している。

【0023】とのLEDプリントヘッド30-1は、基 板31上に配列された複数個のLED素子からなるLE Dアレイ32と、LEDアレイ32の光を図示しない感 光体ドラムに結像させるロッドレンズアレイ33と、1. EDアレイ32を駆動する駆動回路34と、LEDアレ イ32からの光をセンサ部35-1で受光してその光出 力を測定する光出力測定装置としてのドット経確認装置 36-1と、センサ部35-1を感光体ドラムに沿って 《LED景子の配列方向に沿って》走査したときにドッ ト径確認禁量36-1からの測定値に基づいてLED素 子の光出力が設定値になるように駆動電流を領正するし ED駆動電流補正装置37と、LEDプリンタに装着さ れたときに利用すべく、目標の光出力が得られたときの LEDアレイ32の駆動電流の矯正値を記憶する記憶回 路38とを備えたLEDプリントヘッドであって、セン が部35-1にスリット仮39を設け、スリット仮39 49 を通過したLED素子の光とセンザ部35-1の走査距 難との関係を求め、感光体ドラムの感度をしきい値して hとしたときの光強度が目標値となるようにLED素子 の光出力を調整するものである。このLEDプリントへ ッド30-1は、感光体ドラム上に形成されるドットの 幅を均一にし、ドットのばらつきを防止することができ

【0024】センサ部35-1のスリット39aは走査 方向に対して9()。の角度で形成されている。感光体ド ラムの結像上をスリット仮39付きのセンサ部35-1 50 る。

で籔µ田ずつ走査し、スリット39aから入る光のパワ ーを読み取るようになっている。その光パワーと走査距 離との関係を図2(a)~図2(a)に示す。

【0025】図2(a)~図2(a)は図1に示したL EDプリントヘッドによるLED案子、LED発光強度 分布及びドット幅を示す形状御定概念図である。

【0026】図2(a)~図2(d)より各LEDの光 強度分布が分かり、感光ドラムの感度(しきい値して h)でのLED素子の幅が求められる。その幅を目標の 向の2次元の光強度分布を求め、感光体ドラムの感度を 10 値となるようにLED素子の駆動電流を制御し、ドット 幅を均一化する。

> 【0027】図2(a)において40はLED発光部の 同光出力、曲線し5は目標とするLED発光強度分布、 41はドット帽を示している。図10(り)において4 2はLED発光部の間光出力、曲線し6はピークが高い LED発光強度分布、43はピークが高いドット幅を示 している。図10(c)において44はLED発光部の 同光出力、曲線してはピークが低いしED発光強度分 布。4.5はピークが低いドット幅を示している。図1.0 (d)において46は焦点ボケしたLED発光部の同光 出力、曲線L8は二つに分裂したLED発光強度分布、 47は焦点ボケしたドット幅を示している。

> 【0028】とれらの特性図より、各LED素子の光磁 度分布が分かり、感光体ドラムの感度(しきい値し) h)の幅が求められる。その幅を目標の値となるように LED素子の駆動電流を制御することで、感光体ドラム に形成されるドット幅が均一化され、ドットのぼらつき が防止される。

> 【0029】図3(a)は本発明のLEDプリントヘッ 下の他の実施の形態を示すプロック図であり、図3

> (b) は図3(a) に示したセンサ部の底面図である。 なお、図1に示した部材と同様の部材には共通の符号を 用いた。

【りり30】図1に示した実施の影響との相違点は、セ ンサ部35-2にCCDセンサ48を用いた点である。 【0031】図3に示すしEDプリントヘッド30-2 は、基板31上に形成された複数個のLED素子からな るしEDアレイ32と、LEDアレイ32の光を感光体 ドラムに結像させるロッドレンズアレイ33と、LED アレイ32を駆動する駆動回路34と、LEDアレイ3 2からの光をセンサ部35-2で受光してその光出力を 測定する光出方測定装置としての3次元光強度確認装置 36-2と、センサ部35-2を感光体ドラムに沿って 走査したときに3次元光強度確認装置36-2からの測 定値に基づいてLED景子の光出力が設定値になるよう に駆動電流を補正するLED駆動電流補正装置3?と、 LEDプリンタに装着されたときに利用すべく、目標の 光出力が得られたときのLEDアレイ32の駆動電流の **福正値を記憶する記憶回路38とで構成されたものであ**

【0032】とのLEDプリントヘッドは、センサ部3 5-2にCCDセンサ48を用いて各LED素子からの データ(3次元データ)より3次元の光強度分布を求 め、光強度分布より感光体ドラムの感度をしきい値しし hとして切られる部分の面積値Sを求め、その面積値S が目標の面積値となるように各しED素子の光出力を調 整するものであり、LEDプリントヘッド30-2は、 感光体ドラム上に形成されるドットの面積を均一にし、 ドットのばらつきを防止する。

EDプリントへッドによるLED業子。LED発光強度 分布及びドット幅を示す形状測定概念図である。

【0034】図4 (a) において50はLED発光部の 同光出力、曲線し9は目標とするLED発光強度分布、 51は目標とするドット形状を示している。図4(b) において52はLED発光部の同光出力、曲線し10は ピークが高いしED発光装度分布、53はピークが高い ドット形状を示している。 図4 (c) において5.4はL ED発光部の同光出力、曲線し!」はピークが低いしE D発光憩度分布、5.5 はビークが低いドット形状を示し、20 オードとで構成されたものである。 ている。図4(d)において56は焦点ボケしたしED 発光部の同光出力、曲線し12は二つに分裂したしED 発光強度分布。57は焦点ボケしたドット形状を示して いる。

【0035】図5(a)~図5(d)は図3に示したL EDプリントペッドによるUED素子。LED発光強度 分布及びドット帽を示す形状剤定概念図の変形例であ る.

【0036】図4(a)~図4(d)に示した形状測定 概念図との相違点は、光出方が、感光体ドラムの感度を「30」関係をそれぞれグラフ72.73に表す(グラフ72、 しきい値ししれとして切られる面積Sに、しきい値しし h以上の光強度分布を掛けた値である点である。

【0037】図5(a)において60はLED電光部の 間光出力、曲面A 1 は目標とするLE D発光強度分布、 61は目標とするドット径を有する形状を示している。 図5())において62はしED発光部の同光出力、曲 面2はピークが高いLED発光強度分布、63はピーク が高いドット径を有する形状を示している。図5 (c) において64はLED発光部の同光出力、曲面A3はピ ット径を有する形状を示している。 図4 (d) において 66は焦点ボケしたLED発光部の同光出力、曲面A4 は二つに分裂したLED発光強度分布。67は焦点ポケ したドット径を有する形状を示している。 図6 (a) は本発明のLEDプリントヘッドの他の実施の影態を示 すプロック図であり、図6(b)は図6(a)に示した センサ部の底面図である。

【0038】図1(a) (b) に示した実施の影態と の相違点は、センサ部35-3が二つのセンサと両セン がに設けられいの字形状のスリット68a、68bが形 50 -3を数μmずつ走査すると、両スリット68a、68

成されたスリット板68とで構成されている点である。 【0039】とのLEDプリントヘッド30-3は、基 板31上に配列される複数個のLED素子からなるLE Dアレイ32と、LEDアレイ32の光を感光体ドラム に結像させるロッドレンズアレイ33と、LEDアレイ 32を駆動する駆動回路34と、LED素子の光をセン サ部35-3で受光してその光出力を測定する光出力測 定装置としてのドット経緯認禁量36-3と、センサ部 35-3を感光体ドラムに沿って走査したときにドット 【9933】図4(a)~図4(d)は図3に示したL 19 径路認禁量36-3からの測定値に基づいてLED意子 の光出力が設定値になるように駆動電流を領正するLE D駆動電流補正顧路37と、LEDブリンタに装着され たときに利用すべく、目標の光出力が得られたときのし EDアレイ32の駆動電流の箱正値を記憶する記憶回路 38とで構成されたものである。

> 【0040】センサ部35-3は、ハの字形状のスリッ ト(走査方向に対して±45。傾斜したスリット)68 a. 68りが形成されたスリット板68と、両スリット 68a、68bにそれぞれ設けられた二つのフォトダイ

> 【0041】図7は図6 (a)、(b)に示したしED プリントヘッドの測定概念図である。

【0042】LEDプリントへっド30-3(図6) は、ロッドレンズアレイ33上の感光体ドラムの表面位 置に形成される各結像上に、スリット付のセンサ部35 - 3(図6)を敷μ血ずつ走査させると、一方(図では 左側) のスリット88a及び他方(図では右側)のスリ ット68bから入る光70、71のパワーをフォトダイ オードでそれぞれ読み取り、両光パワーと定意距離との 73の後韓はスリットの長手方向の距離軸であり、縦軸 は光パワー軸である。)、両グラフで2、73より、各 LED素子の光強度分布が分かり、感光ドラムの感度 (しきい値しth)でのLED業子の幅が求められる。 走変方向に対して+45°あるいは-45°に傾斜され た両フォトダイオードから得られる帽をa、bとし、面 猗値a×bを求める。この面積値a×bが目標の面積値 となるようにLED素子の駆動電流を制御することによ り、ドットの面積が均一になり、ドットのばらつきがな ークが低いLED発光強度分布、65はピークが低いド 40 くなりムラなく印字される。なお、74はLED素子の **実際の形状(面債)を表し、75はセンサ部35-3** (図6)で得られる近似形状(近似面積)を表す。

【0043】図8は図6(a)、(b)に示したしED プリントヘッドの他の測定概念図である。

【りり44】図子に示した測定概念図との相違点は、L EDプリントヘッドの感光体ドラムの表面位置に形成さ れる結像が焦点ボケしている点である。

【0045】LEDフリントへっド30-3は、LED プリントペッドの箱像上を、スリット付のセンサ部35 (5)

りから入る光80、81のパワーをフォトダイオードででれぞれ続み取り、両光パワーと定査阻離との関係をそれぞれがラフ82、83に表す(グラフ82、83の構動は距離軸であり、縦軸は光パワー軸である。)。両グラフ82、83より、終日とD屋子の光強度分布が分かり、患光ドラムの感度(しきい値してh)でのしED屋子の幅が求められる。両フォトダイオードから得られる幅を8、りとし、菱形の面積値8×りを求める。この面積値8×りが目標の面積値となるようにLED素子の駆動電流を制御することにより、ドットの面積が均一になり、ドットの減らつきがなくなりムラなく印字される。すなわち、本LEDプリントヘッドは結像に焦点ボケがあっても均一なドットが得られる。

【0046】なお、84は集点ボケしたLED素子の実 股の形状(面積)を表し、85はセンサ部35-3で得 られる近似形状(近似面積)を表す。

【0047】なお、LED素子の発光部の形状が円の場合 a×b×π/4(楕円の面積)と近似できる。その面積を目標の面積値となるようにLED素子の駆動電池を制御し、面積を均一化することにより、感光体ドラムに 20 形成されるドットのばらつきを防止したLEDプリントヘッドを提供できる。

[0048]

【発明の効果】以上要するに本発明によれば、次のような優れた効果を発揮する。

【0049】感光体ドラムに形成されるドットのばらつきを防止したしEDプリントヘッドの提供を実現することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 (a) は本発明のLEDプリントヘッドの一実 30 絶の形態を示すブロック図であり、(b) は (a) に示 したセンザ部の底面図である。

【図2】図2(a)〜図2(d)は図1に示したしED プリントへっドによるLED素子、LED発光強度分布*

*及びドット幅を示す形状測定概念図である。

【図3】(a)は本発明のしEDプリントへッドの他の 実緒の形態を示すプロック図であり、(b)は(a)に 示したセンサ部の底面図である。

【図4】(a)~(d)は図3に示したLEDプリントへっドによるLED素子。LED発光強度分布及びドット幅を示す形状測定概念図である。

【図5】(a)~(d)は図3に示したLEDブリントへっドによるLED業子、LED発光強度分布及びドット幅を示す形状測定概念図の変形例である。

【図6】(a) は本発明のLEDフリントへっドの他の 真菌の形態を示すブロック図であり (b) は(a) に 示したセンサ部の底面図である。

【図7】図6(a)、(b)に示したしEDプリントへっドの側定機念図である。

【図8】図6 (a)、(b)に示したしEDプリントへっドの他の例定概念図である。

【図9】従来のLEDプリントヘッドのブロック図であ ス

[6] 【図16】(a)~(d)は図9に示したLEDプリントへッドによるLED業子、LED発光強度分布及びドット幅を示す形状剤定数念図である。

【符号の説明】

30-1 LEDプリントヘッド

32 LEDTV4

33 ロッドレンズアレイ

34 駆動回路

35 センザ部

36-1 光出力測定装置(ドット径確認装置)

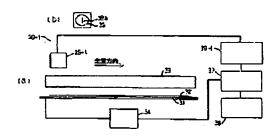
37 補正回路 (LED販費電流補正回路)

38 記憶回路

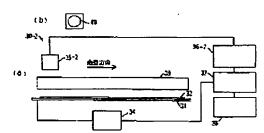
39 スリット板

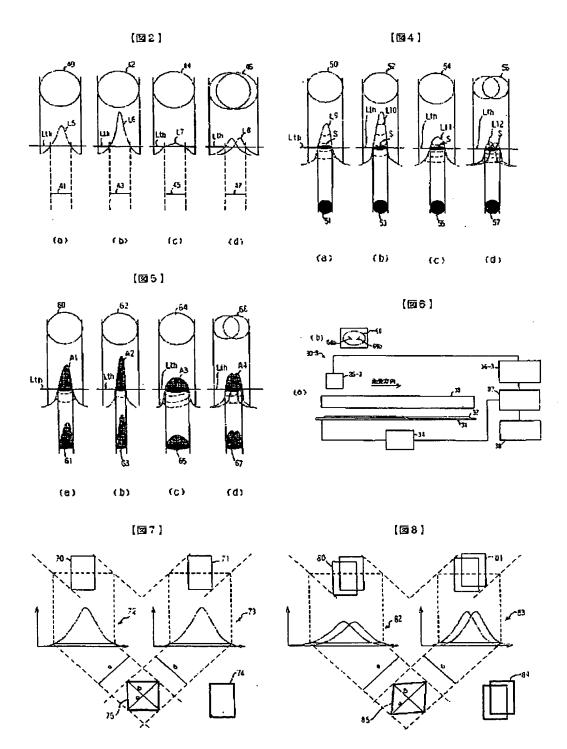
39a スリット

【図1】



[図3]





(8)

特闘2002-67372

